

FIX ALL HIGH TACK

Data: 26/11/2013

Descrição do Produto: FIX ALL HIGH TACK é um selante/adesivo monocomponente, de alta qualidade, com alto poder adesivo inicial. A base de polímeros híbridos com tecnologia MS, completamente elástico indicado para vedações e colagens de diversos tipos de materiais com alta resistência e uma vasta gama de aplicações.

Características:

- Adesão em apenas 1 segundo (agarre imediato);
- Aplicação muito fácil;
- Excelente trabalhabilidade;
- Excelente ancoragem em quase todas as superfícies;
- Permanentemente elástico e flexível para movimentação de até 20%;
- Não contém em sua composição solventes, isocianatos ou silicones;
- Pode ser posteriormente pintado com tintas base água;
- Não mancha superfícies porosas de pedras naturais como mármore ou granito;
- Sem odor;
- Ótima estabilidade de cores, resistente aos raios UV e intempéries;
- Pode ser utilizado em superfícies úmidas;
- Excelente resistência a água, solventes alifáticos, óleos minerais, gorduras, ácidos inorgânicos diluídos e alcalinos;
- Produto tixotrópico;
- Baixa emissão (COV).

Dados técnicos do Produto:

Base	Polímeros MS
Consistência	Pasta estável
Cor	Branco
Sistema de cura	Polimerização pela umidade do ar
Formação de pele	Ca. 5 min. (20°C/65% U.R)
Tempo de cura	3 mm/24h (20°C/65% U.R)
Dureza	65 ± 5 Shore A
Densidade	1,47 g/ml
Temperatura de serviço	De -40°C a +90°C
Recuperação elástica	>75% (ISO 7389)
Movimento máximo admissível	±20%
Módulo de elasticidade 100%	2,30 N/mm ² (DIN 53504)
Tensão máxima	3,50 N/mm ² (DIN 53504)
Alongamento na ruptura	400% (DIN 53504)

Embalagem: Cartucho de 290ml, 12 cartuchos por caixa.

Estocagem: 12 meses na embalagem inviolável, conservada em local seco e fresco, a uma temperatura ambiente.

FIX ALL HIGH TACK

Data: 26/11/2013

Campo de aplicação: Aplica-se a todos os materiais usuais de construção tais como metais, materiais sintéticos, pedras, vidros, madeira, concreto, tijolo e cimento, excluídos PP, PE, PTFE, silicões e superfícies betuminosas;
Juntas de união e expansão na construção;
Vedações de juntas que requerem elasticidade e alta resistência;
Selagem de juntas em pavimentos estratificados e juntas de alvenaria com pouco movimento;
Juntas de movimento na construção em alturas;
Juntas de união nas construções metálicas de carrocerias, reboques e containers;
Vedação e colagem em ambientes úmidos;
Alta durabilidade em vedações de juntas em piso com alto tráfego;
Vedação de juntas estruturais sujeitas a vibração.

Tratamento prévio: Os materiais devem estar limpos, secos, isentos de pó, gorduras, graxas e outras substâncias que impeçam sua aderência.

Substratos porosos:

Tais como: concreto e reboco cimentício, argamassa, tijolo, etc, é recomendado o tratamento da superfície com Soudal Primer 150 utilizando um pincel ou trincha. Antes de aplicar o selante respeitar o tempo de evaporação e a cura do Soudal Primer 150 de no mínimo 60 minutos e no máximo de 120 minutos.

Substratos não porosos:

Tais como: plásticos, painéis HPL, metais e etc. É recomendado o tratamento da superfície com Soudal Surface Activator utilizando um pincel ou trincha. Antes de aplicar o selante respeitar o tempo de evaporação e a cura do Soudal Surface Activator de no mínimo 60 minutos e no máximo de 120 minutos. Desde que previamente testado o uso do ativador de superfície pode ser dispensado para superfícies não porosas.

OBS: Recomenda-se para todos os casos, sejam porosos ou não porosos, a realização de testes prévios em cada material de contato.

Dimensões

	Junta	Colagem
Largura mínima	5mm	2mm
Largura máxima	30mm	10mm
Profundidade mínima	5mm	-
Recomendação ideal	2 X Profundidade = Largura	-

Modo de aplicação: **Embalagem do tipo cartucho:**
Pistola manual ou pneumática com temperatura do ambiente e do substrato entre +5 °C e +35°C.

FIX ALL HIGH TACK

Data: 26/11/2013

Depois da preparação adequada da junta e do substrato, introduza o delimitador na profundidade requerida. Introduza na pistola o selante e aplique firmemente o FIX ALL HIGH TACK dentro da junta, garantindo um contato total com as bordas da junta. Preencha a junta evitando que o ar fique preso. O produto deve ser apertado firmemente contra a borda da junta para se obter uma boa aderência.

Recomenda-se a utilização de fita crepe para se obter linhas de junta com arestas bem definidas. É necessário a remoção da fita enquanto o selante ainda estiver em processo de cura. Logo após limpe a junta com pano umedecido para se obter uma superfície lisa e perfeita.

Limpeza de ferramentas:

Imediatamente após o uso, lavar o equipamento e ferramentas com thinner ou aguarrás. Tomar as precauções adequadas no manuseio de solventes.

Informações de segurança:

É imprescindível o respeito as regras de higiene e segurança do trabalho. Em caso de duvidas consulte a FISPQ do produto.

Observações:

FIX ALL HIGH TACK pode ser pintado. No entanto dada a grande variedade de tintas e vernizes disponíveis no mercado, sugerimos um teste de compatibilidade antes da aplicação.

Para algumas tintas o tempo de cura pode aumentar em contato com o FIX ALL HIGH TACK.

Este produto não pode ser utilizado como selante para vidros, possui baixa resistência a solventes aromáticos, ácidos concentrados e a hidrocarbonetos clorados.

Nota Legal:

Esta ficha substitui todas as anteriores. As informações contidas neste documento resultam de nossos testes e da nossa experiência e são transmitidas de boa fé. Visto que não controlamos as modalidades de aplicação, não devemos estar sujeitos a nenhuma responsabilidade no que se refere aos resultados obtidos e a possíveis prejuízos decorrentes de um uso incorreto ou não permitido. Visto que ignoramos o projeto, o estado da superfície e as circunstâncias de sua aplicação, não se aceita nenhuma responsabilidade com base nesta publicação. Por essa razão, recomendamos sempre fazer testes prévios de acordo com as circunstâncias específicas. A Soudal reserva-se ao direito de alterar os seus produtos sem aviso prévio.

SOUDAL BRASIL INDÚSTRIA E COMERCIO DE PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Al. Araguaia, 2190, sala 505, torre I

Alphaville – Barueri – São Paulo

Tel: (11) 2321-5111 - Fax: (11) 2321-5110

E-mail: sac@soudal.com.brSite: www.soudal.com