

---

**FIX ALL TURBO**

---

**Revision: 08/10/2013****Page 1 of 2****Teknisk karakteristisk:**

Basis	SMX Polymer®
Konsistens	Pasta
Hærdnings system	Optagelse af fugt
Skind dannelse (*) (20°C/65% R.V.)	Ca. 5 min.
Justeringstid (*)	5 min.
Håndterbar efter (*)	20 min (pres kraftigt)
Hårdhed (DIN 53505)	65 ± 5 Shore A
Vægtfylde (DIN 53479)	1,52 g/mL
Maksimal forvrængning	± 20 %
Elastisk gendannelse (ISO 7389)	> 75 %
Temperature resistens (fuldt afhærdet)	-40°C til +90°C
Elastisk modul 100 % (DIN 53504)	3.0 N/mm <sup>2</sup>
Trækstyrke (DIN 53504)	3,8 N/mm <sup>2</sup>
Brudforlængelse (DIN 53504)	200 %

(\*) Disse værdier kan variere afhængigt af miljømæssige faktorer såsom temperatur, fugt og overflade type.

**Product:**

Fix ALL Turbo er en højkvalitets en-komponent lim-fuge baseret på SMX-Polymer med en meget hurtig opbygning af styrke.

**Karakteristik:**

- Hurtig håndterbar og meget hurtig opbygning af styrke
- Meget kraftig slutstyrke
- God vedhæftning på almindelige overflader, selv på fugtige overflader
- Permanent elastisk efter afhærdning
- Malbar med vandige malinger efter afhærdning
- God farve stabilitet, vejr- & UV resistent

**Applikationer:**

Limning i bygnings- & metalindustrien.

Elastisk limning af paneler, profiler og andre bygningsdele på de mest almindelige overflader (træ, MDF, spånplade mv.).

Elastisk limning i mange forskellige konstruktioner- og bygningsapplikationer.

**Emballage:**

Farve:Hvid

Emballage: Patron 290mL

**Holdbarhed:**

12 måneder i uåbnet emballage, opbevaret i kølige og tørre omgivelser ved temperaturer imellem +5°C og +25°C.

**Kemikalie resistens:**

Bemærkning: De Retningslinier der er indeholdt i denne documentation er et resultat af vore eksperimenter samt vore erfaringer og er fremlagt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som vi ikke har herredømmet over, kan vi ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater. Vi anbefaler at man før arbejdets påbegyndelse udfører forudgående forenelighedstests og prøve påføringer.



## Fix All Turbo

**Dato:08/10/13****Side 2 af 2**

God resistens imod vand, alifatiske opløsningsmidler, mineralske olier, fedt, fortyndede uorganiske syrer og baser. Ringe resistens imod aromatiske opløsningsmidler, koncentrerede syrer, klorerede kulbrinte.

**Overflader:**

Fix ALL Turbo har en fremragende vedhæftning på næsten alle overflader: behandlet træ, aluminium, PVC, natursten, plastik. Fix ALL Turbo er testet på følgende metaloverflader: rustfrit stål, AlMgSi1, kobber, elektrolytisk galvaniseret stål, AlCuMg1, flamme galvaniseret stål, AlMg3 og stål ST1403.

Fix ALL Turbo har også god vedhæftning på følgende plast typer: polystyren, polycarbonat (Makrolon®), PVC, ABS, polyamid, PMMA, glasfiber forstærket epoxy og polyester.

Under production af plastik anvendes der ofte slipmidler, hjælpestoffer og andre beskyttelses midler (såsom beskyttelses folie). Disse skal fjernes inden limning. For optimal vedhæftning anbefaler vi forbehandling med Surface Activator.

**BEMÆRK:** Limning af plastic, såsom PMMA (ie Plexi® glass), polycarbonat (ie Makrolon® eller Lexan®) i stress belastede applikationer kan give stress revner og krakeleringer i disse overflader. Anvendelse af Fix ALL Turbo anbefales ikke til denne type opgaver.

Der er ingen vedhæftning på PE, PP, PTFE (Teflon®), silikoner og tjæreholdige overfalder.

*Beskaffenhed:* ren, fri for støv og snavs

*Grunding:* Porøse overflader i vand belastede omgivelser skal primes med Primer 150, Surface Activator bør anvendes på ikke porøse overflader.

Vi anbefaler forudgående kompatibilitets test før opgaven påbegyndes.

**Påføring:**

*Metode:* Påfør limen med fugepistol i striber eller dotter på den ene overflade (for hver 15 cm på paneler). Påfør altid limen helt til kanten og hjørnerne på paneler. Pres omgående emnerne sammen og slå emnet med en gummihammer. Understøtning kan være nødvendig. Limningen er håndterbar efter 20 min og kan belastes efter 3 timer.

*Påførings temperatur:* +5°C til +35°C

*Rengøring:* Fix ALL Cleaner umiddelbart efter påføring og inden afhærdning

*Glitning:* med sæbe opløsning inden skinddannelse

*Reparer med:* Fix ALL Turbo

**Sundheds- og sikkerheds anbefalinger:**

Anvend almindelig industriel hygiejne.

Se emballagen for yderligere information.

**Bemærkninger:**

Fix ALL Turbo kan overmales med vandige malinger men grundet den store variation af malinger og lakker, vil vi stærkt anbefale en forudgående kompatibilitets test inden påføring. Tørretiden for alkyd holdige malinger kan forlænges.

Fix ALL Turbo kan påføres på en lang række overflader. Grundet at specifikke overflader, eksempelvis plastik, såsom polycarbonat, etc, kan variere fra producent til producent, så anbefaler vi altid en forudgående kompatibilitets test.

Fix ALL Turbo kan ikke anvendes som glarmester fugemasse.

Bemærkning: De Retningslinier der er indeholdt i denne documentation er et resultat af vore eksperimenter samt vore erfaringer og er fremlagt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som vi ikke har herredømmet over, kan vi ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater. Vi anbefaler at man før arbejdets påbegyndelse udfører forudgående forenelighedstests og prøve påføringer.